

DAS INTERNATIONALE STÜCKGUT-NETZWERK FÜR TEMPERATURSENSITIVE GÜTER



COLDCHAIN

Das DHL COLDCHAIN Netzwerk bietet schnelle, zuverlässige und flexible Lösungen, speziell entwickelt für die Life Science Industrie

2 – 8° and 2 – 25° Celsius
Keep Cool
It's Life Science

DHL
FREIGHT

BESONDERER SERVICE FÜR ANSPRUCHSVOLLE PRODUKTE

Die Life Science Industrie benötigt zunehmend europaweite Transportlösungen, die durchgängig die Integrität der Produkte sicherstellen. Dies anbieten zu können, stärkt eine weltweite Marktposition. Genau für diesen Bedarf hat DHL Freight das DHL COLDCHAIN Netzwerk entwickelt. Mit DHL COLDCHAIN unterstützen wir unsere Kunden durch effiziente, flexible und höchst zuverlässige Lösungen entlang der gesamten Supply Chain. Mit der Schaffung dieses innovativen Netzwerks in Europa wird DHL Freight der bevorzugte Logistikpartner der Life Science Industrie.

Erfahrung ist unser Maßstab

DHL verfügt über langjährige Erfahrung und vielfältiges Know-how, das wir durch langfristige Zusammenarbeit mit bedeutenden Unternehmen der Life Science Branche gewonnen haben. Dabei haben wir unseren Kunden, allesamt führende Marktteilnehmer, beständig zugehört. So haben wir die besonderen Bedürfnisse und Anforderungen an Transportlösungen der Industrie genau kennengelernt. Auf Basis dieser Erfahrung haben wir DHL COLDCHAIN entwickelt. DHL COLDCHAIN ist ein spezifisches, durchgängig kontrolliertes und temperaturgeführtes LTL Netzwerk (LTL = less than truck load), das für die empfindlichen Produkte dieses Marktsegments den bestmöglichen Service bietet.

DHL COLDCHAIN entspricht allen Anforderungen der Industrie im Hinblick auf Temperaturkontrolle, Sicherheit und Handling. DHL COLDCHAIN ist für Waren der Bereiche „gekühlt“ (2 – 8° Celsius) und „kontrollierte Umgebungstemperatur“ (2 – 25° Celsius) konzipiert.

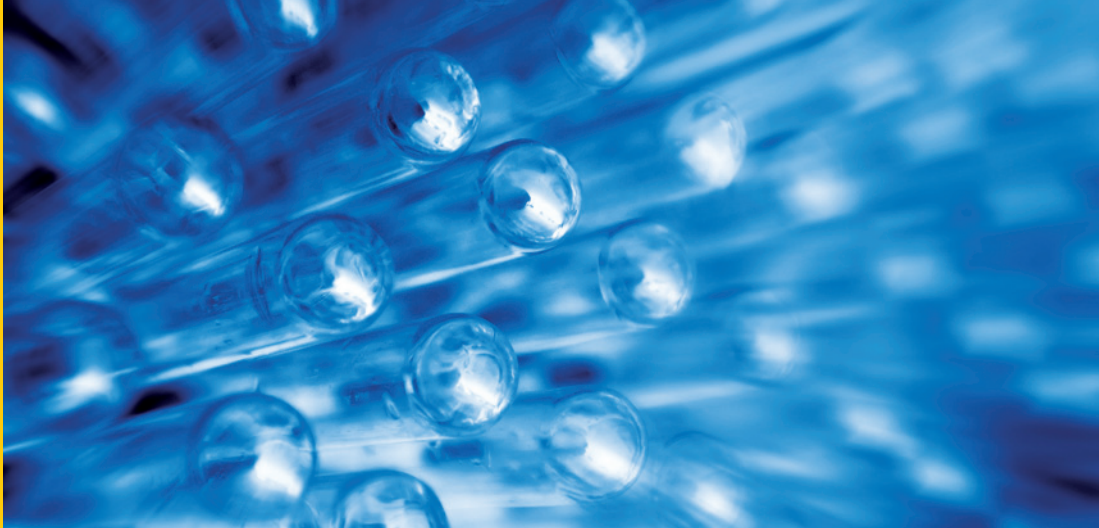
Internationales temperaturgeführtes Netzwerk

In ganz Europa verfügt DHL Freight über genau die Infrastruktur, die die empfindlichen Produkte der pharmazeutischen und Life Science Industrie verlangen. Wir steuern eine jederzeit verfügbare Flotte von Kühlfahrzeugen, die die richtige Temperatur der sensitiven Güter konstant gewährleisten.

Während des Transports wird die Temperatur der Pharmazeutika kontinuierlich gemessen und via GPS (Global Positioning System) übertragen. Aufgrund unserer ausgereiften IT Lösungen sind unsere Kunden so in der Lage, Status und Temperatur aller Sendungen während des gesamten Transports zu verfolgen. Darüber hinaus sind alle Lagerstandorte und Umschlagspunkte so ausgerüstet, dass die durchgängige Temperaturführung auch dort gewährleistet werden kann.

Services

- Einzigartiges DHL COLDCHAIN Netzwerk innerhalb Europas und darüber hinaus
- LTL Konsolidierungsservice
- Temperaturgeführte Transporte für Waren der Bereiche „gekühlt“ (2 – 8° Celsius) und „kontrollierte Umgebungstemperatur“ (2 – 25° Celsius)
- Handling- und Sicherheitssysteme mit Top Qualität
- GPS Sicherheitsüberwachung
- Abfahrts- und Ankunftszeiten nach fixem Fahrplan
- Kurze Laufzeiten
- Zentrale Auftragserfassung und Verwaltung
- Online Tracking & Tracing
- Aufzeichnung der Temperaturdaten



Selbstverständlich erfüllen unsere Standorte alle GDP Standards (Good Distribution Practice).

Mit dem flächendeckenden Netzwerk von DHL Freight Niederlassungen und Umschlagpunkten ermöglicht DHL COLDCHAIN kürzeste Laufzeiten.

Hauptvorteil: DHL COLDCHAIN ist ein LTL Service mit fixen Abfahrtszeiten. Damit profitieren unsere Kunden auch bei geringeren Mengen bereits von hoher Flexibilität und Kosteneffektivität.

Qualität und Sicherheit haben Top Priorität

Qualität und Sicherheit stehen in unserem Fokus. Wir sind uns der großen Verantwortung bewusst, die unsere Kunden gegenüber ihren Zielgruppen wahrnehmen: Menschen, die medizinische Versorgung benötigen. Diese Verantwortung teilen wir mit ihnen. Deshalb betreiben wir ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9000 und ISO 14001. Zudem sind wir nach SQAS, dem Sicherheits- und Qualitätsassessment-System der Céfic (European Chemical Industry Council) geprüft. Und – last not least – „leben“ wir die GDP Richtlinien, um damit sicherzustellen, dass alle Waren in bester Qualität die gesamte Distributionskette durchlaufen.

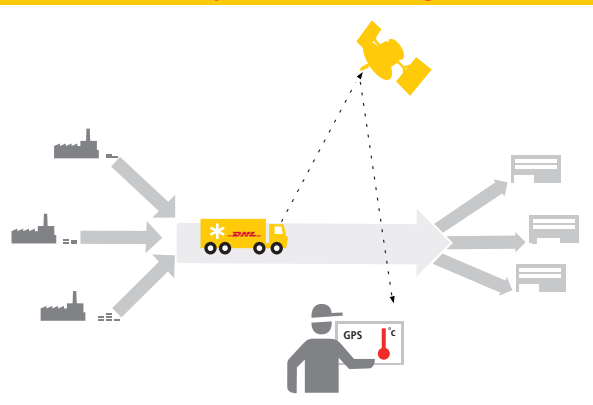
Special Account Center Life Science

Unser Ziel ist es, den Kunden aus der Life Science Industrie die äußerste Effektivität in unseren Dienstleistungen zu ermöglichen. Deshalb hat DHL Freight in Basel ein Kompetenzzentrum speziell für Life Science Kunden gebildet. Dort haben wir das gesamte Know-how für dieses Marktsegment gebündelt. Ein Team von erfahrenen Transportexperten steuert und überwacht von dort alle Sendungen innerhalb des DHL COLDCHAIN Netzwerks. Ergebnis: Das Netzwerk operiert mit hoher Auslastung und Effektivität. Die zentrale Auftragsbearbeitung und Verwaltung macht es so einfach wie nur möglich für unsere Kunden, mit

DHL Freight zu arbeiten. Natürlich stehen unsere Berater jederzeit zur Verfügung, um individuelle Konzepte für besondere Anforderungen unserer Kunden zu entwickeln und alle auftretenden Fragen und Wünsche zu beantworten.

All diese Vorteile machen DHL COLDCHAIN zu der Transportlösung für die Life Science Industrie!

DHL COLDCHAIN: Temperaturüberwachung via GPS



Mit Hilfe der ausgereiften IT Lösungen von DHL Freight können die Kunden Status und Temperatur ihrer Pharmazeutika verfolgen

Die Vorteile

- Verbesserte Wettbewerbsposition
- Kosteneffiziente, höchst zuverlässige und sichere Transportlösungen
- Äußerste Flexibilität hinsichtlich Mengen, Destinationen etc.
- Online-Verfügbarkeit von Status- und Temperaturdaten der Sendungen rund um die Uhr

DHL Freight
DHL Global Management GmbH
Fritz-Erler-Str. 9
53113 Bonn
Deutschland

www.dhl.ch

DHL Freight
Life Science Competence Center
DHL Logistics (Schweiz) AG
St. Jakobs-Strasse 224
4052 Basel
Schweiz
Tel. +41 61 315 9191

Stand: 5/2008 – DF 001 G

